

Valvole manuali per impianti monotubo

Art. 260 - 266



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo

Le valvole per radiatori manuali monotubo Pintossi + C possono essere utilizzate negli impianti di riscaldamento monotubo, in cui i radiatori sono collegati in serie dalla stessa uscita del collettore. Per questo motivo le valvole del radiatore sono progettate in modo da far convogliare una parte del flusso direttamente al radiatore e la restante parte al radiatore successivo. Grazie a questa caratteristica ogni radiatore presente sullo stesso circuito può essere spento separatamente per manutenzione o esclusione, mentre il resto del sistema di riscaldamento continua a funzionare regolarmente.

La valvola Pintossi + C art. 260 è dotata di una sonda in ottone per permettere il passaggio del fluido all'interno di tutti gli elementi dei radiatori. Quando non è possibile installare una sonda a causa della configurazione del radiatore, è opportuno scegliere l'articolo Pintossi 266.

Finitura nichelata.

Gamma prodotti

Art. 260	1/2" x 24x19	Valvola monotubo con sonda
Art. 260	3/4" x 24x19	Valvola monotubo con sonda
Art. 266	1/2" x 24x19 \varnothing 12	Valvola monotubo senza sonda
Art. 266	1/2" x 24x19 \varnothing 15	Valvola monotubo senza sonda

Caratteristiche tecniche

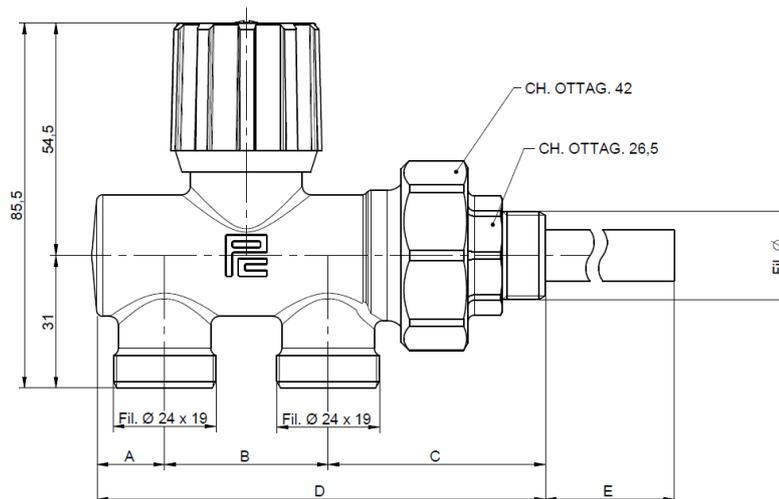
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temp. max esercizio:	100°C
Pressione max esercizio:	10 bar
Portata al radiatore:	75%
Lunghezza sonda:	290mm
Interasse:	38mm
Attacchi tubo:	Rame, plastica o multistrato

Materiali	Corpo:	Ottone CW617N
	Dado e codolo:	Ottone CW617N
	Guarnizioni:	EPDM/NBR
	Separatore:	Plastica
	Sonda:	Ottone CW617N
	Volantino:	ABS

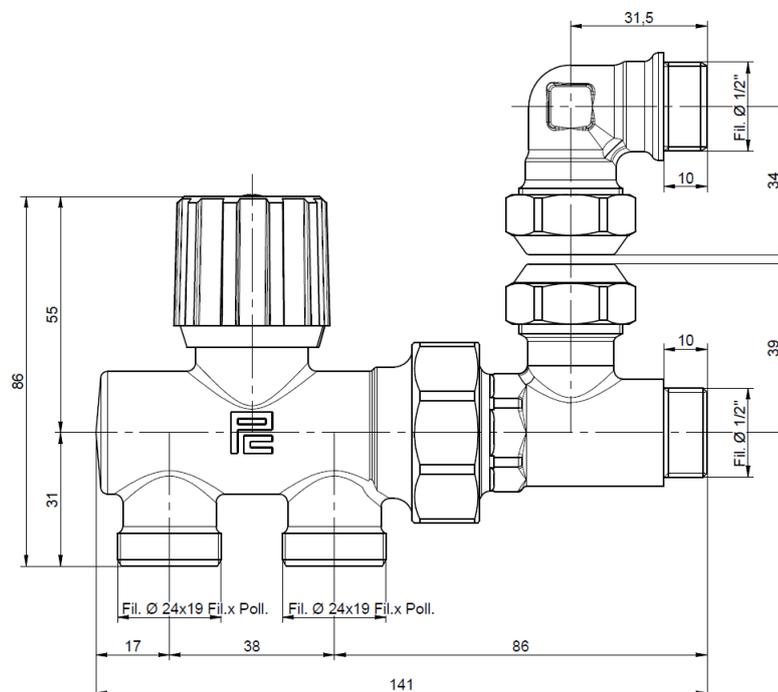
Dimensioni

ART. 260

Ø	A	B	C	D	E
1/2"	16	38	50,5	104,5	290
3/4"	16	38	50,5	104,5	290

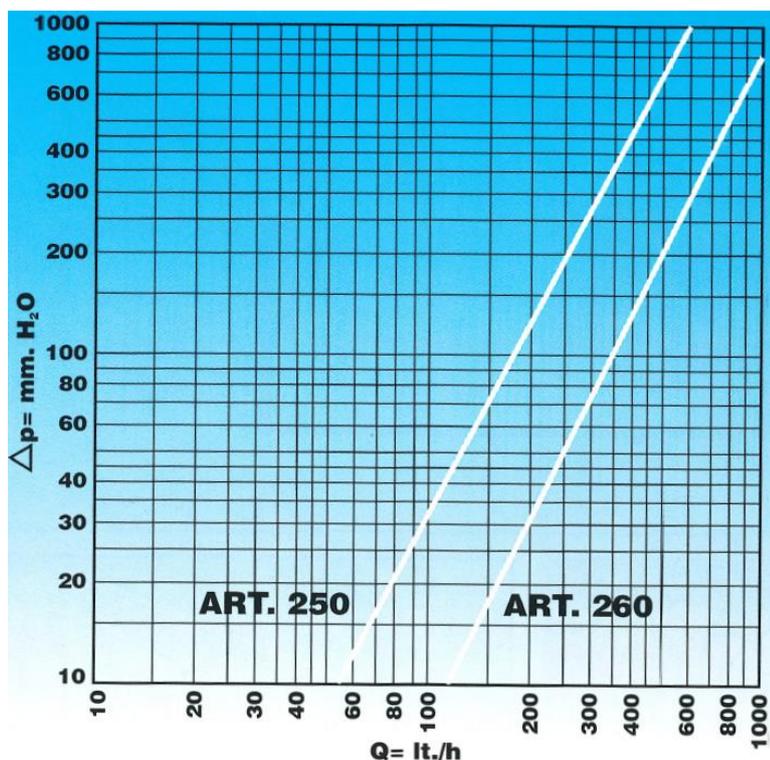


ART.266



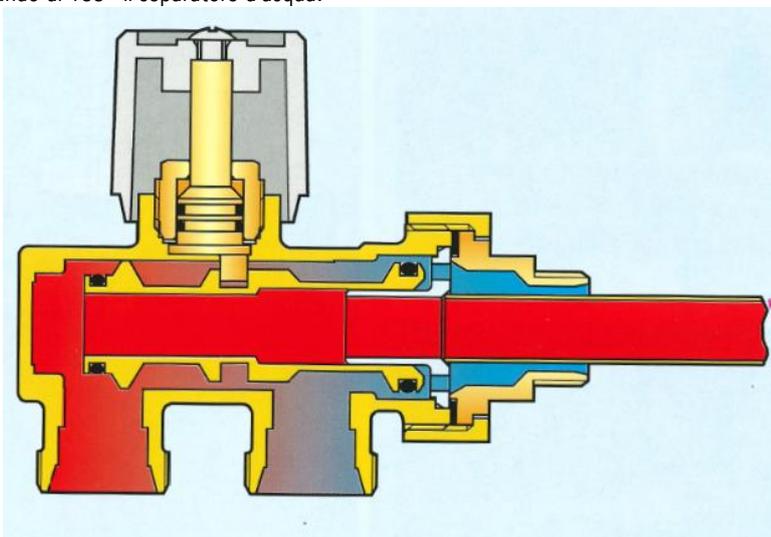
Diagrammi perdite di carico

Nel diagramma sottostante sono riportate le perdite di carico.



Conversione del flusso

In tutte le valvole monotubo manuali si può effettuare una inversione del flusso di ingresso e uscita del fluido rispetto a quanto previsto da geometria della valvola. Nella valvola art. 266 le direzioni di flusso possono essere invertite, quindi la valvola può essere utilizzata mandando i flussi in direzioni opposte rispetto a quanto indicato dalle frecce segnate sul corpo della valvola, ruotando di 180° il separatore d'acqua.



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.